

Energiepolitik

Die proseat Schwarzheide GmbH ist der Auffassung, dass ein effizienter und effektiver Umgang mit Energieressourcen von großer Bedeutung für unser Unternehmen ist.

Energiemanagement ist dabei in die strategische Unternehmensführung genauso einzubeziehen, wie Gewinnerzielung, Wachstum und soziale Verantwortung.

Die Organisation hat deshalb den Umgang mit Energie als wichtigen Aspekt in ihre Unternehmenspolitik und Unternehmenstätigkeiten mit einbezogen. Der Schwerpunkt liegt auf der effizienten Nutzung der lokal zum Einsatz kommenden Energieträger in den Bereichen Produktion, Instandhaltung, sowie interne Logistik. Weiterhin sollen energierelevante Gesichtspunkte bei der Beschaffung, beim Einkauf von Produkten und Dienstleistungen berücksichtigt werden.

Die Organisation hat dabei explizit definiert, dass die jeweils gesetzlichen Bestimmungen und wenn anwendbar etwaige Energieaspekte eines Umweltabkommens eingehalten werden.

Die Organisation hat sich zu einer kontinuierlichen Verbesserung der Energieeffizienz und der Vermeidung von unnötigem Energieverbrauch verpflichtet.

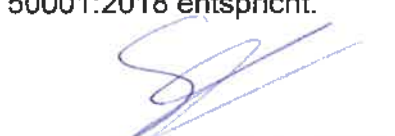
Alle Mitarbeiter, Fremdfirmen und Lieferanten werden aktiv einbezogen. Notwendige Schulungsmaßnahmen und Anweisungen werden zur Verfügung gestellt.

Proseat erwartet eine freie Kommunikation zwischen den verschiedenen Ebenen und Funktionen unserer Organisation im Hinblick auf die Energieeffizienz unserer Tätigkeiten und Produkte.

Die Werkleitung der Proseat Schwarzheide GmbH ist verantwortlich für die Festlegung der Ziele sowie die Implementierung notwendiger Aktionspläne zur Erreichung dieser Ziele.

Proseat stellt die erforderlichen Informationen zur Einführung und Aufrechterhaltung des Energiemanagementsystems zur Verfügung und stellt benötigten Ressourcen zum Erreichen von Energiezielen sicher.

Zur Lenkung und Dokumentation aller Aktivitäten im Bereich Energie implementieren und erhalten wir ein Managementsystem das den Anforderungen der DIN EN ISO 50001:2018 entspricht.


President & CEO
Director SHE & Engineering
Vice President Operations
Plant Manager Schwarzheide